

「環境保全推進」

ムラタでは、開発・設計、生産プロセス、そしてあらゆる企業活動の場面で、環境との調和を目指し行動を続けています。

環境と安全衛生のために
従業員が率先して活動できる体制を構築。



無錫村田電子有限公司
管理部

左/ 陸穎婷
(Lu Yingting)
右/ 鄒 怡
(Zou Yi)

無錫村田電子有限公司では、環境と安全衛生を統一したEHS (Environment Health and Safety) マネジメント活動を行っていますが、他工場からの生産移管、さらには工場規模拡大のスピードが速く、当活動が浸透にくいという課題がありました。そこで、EHSを会社の重要事項と位置づけ、各部門にEHS専任者を配置し、部門自ら率先して活動を推進させています。また、近隣小学校への出前教育を行うなど、社内に留まることなくEHS活動を推進しています。

環境マネジメント

ムラタは、2009年度に国内全事業所および海外全生産拠点で、環境マネジメントシステムに基づく環境経営の枠組み統合を完了。環境経営に関わる情報を共有し、効率的で実効性の高い環境活動の推進とガバナンスの強化を目指します。

有害化学物質が社内流入しないよう、
仕入先様と協力して、日々管理しています。



株式会社福井村田製作所
資材課

左/ 松田 亜弓
右/ 八木 英里香

私たちは、福井村田製作所にて国内外の仕入先様からの部資材調達業務を担当しています。部資材を購入する前には必ず化学物質の含有調査を実施することで、有害化学物質が含まれた部資材を発注しないよう日々管理しています。今後も、お客様のご要望にお応えできるよう、仕入先様と協力して、より環境負荷の少ない部資材をスピーディーに調達できるよう努めてまいります。

グリーン調達・グリーン購入

製品の環境負荷低減のためには、環境負荷の低い部資材を調達する「グリーン調達」が必要です。そこでムラタでは仕入先様に、環境経営を実践していただくよう理解と協力を求めています。

高エコロジー化の要求に
応えられる商品開発を。



株式会社イワミ村田製作所
技術課

小川 広江

環境配慮型製品が求められている昨今、省エネ、長寿命照明としてLED照明が急速に普及しています。LED照明では、搭載される電子部品にも小型・薄型化や長寿命化など高エコロジー化が要求されます。私たちの事業部では、従来品に比べて実使用時に高い静電容量が得られるセラミックコンデンサの開発に成功し、LED電球搭載部品として採用いただいております。今後も、環境に貢献できる商品開発に向けて、日々努力していきたいと思っています。

環境配慮設計

ムラタでは、部資材購入、設計・開発、生産、使用、リサイクル・廃棄の製品の全ライフサイクルにわたる環境負荷に配慮した製品づくりを行っています。

CO₂削減プロジェクトに
部門が団結してチャレンジ!



株式会社金沢村田製作所
第1製造部

田村 昭人

金沢村田製作所のCO₂削減プロジェクトでは、超高真空ポンプに使用しているクライオコンプレッサ(ヘリウムガス圧縮機)において、独自の改造に取り組み、大幅に消費電力を低減。さらに、関係部門との協同により計画から3カ月前倒しで完了できました。当取り組みによるCO₂削減量は年間363t-CO₂(事業所全体排出量の1%に相当)です。今後も、さらなるCO₂排出量削減につながる改善に取り組んでいきたいと思っています。

地球温暖化防止

ムラタでは、事業活動で排出される温室効果ガスの総量削減に向けて温暖化防止方針を掲げ、目標達成のため温暖化防止特別委員会を中心に、ムラタグループ全体で活動を行っています。

近隣事業所と連携しながら、
廃棄物削減に向けた新たな取り組みを開始!



株式会社小松村田製作所
管理部

松田 寛治

小松村田製作所では、廃棄物の排出量および処理費用の削減に向けて、積極的な取り組みを行っています。例えば、廃プラスチック類は軽量かつ容積が大きいため収集運搬費を補うほどの量が確保できず、これまで売却を断念していました。しかし、グループ内の近隣事業所と連携し積み合わせを行うことで、量が確保でき、有価物化を実現することができました。今後も近隣事業所との連携を視野に廃棄物削減に取り組んでいきたいと思っています。

廃棄物の削減

ムラタでは、2003年度にゼロエミッションを国内グループで達成しました。現在は、海外でのゼロエミッションと、廃棄物発生量そのものの削減に取り組んでいます。

環境に配慮した原料容器開発により、
物流CO₂削減に大きく寄与。



株式会社村田製作所
原料製造部

石坂 武彦

ムラタでは、セラミックスなどの原料容器をリユース化していますが、既存容器を運搬する際、トラック50台/月分のスペースを占有していました。そこで、返却運搬時のトラック占有スペース65%以上の削減を目標に、環境に配慮した積み重ね型容器開発に取り組み、68%の削減を達成できる見込みです。このノウハウをセラミックス原料以外の容器にも水平展開することで、さらなる物流CO₂削減に寄与できればと思います。

環境配慮型物流・包装の推進

製造段階だけでなく、製品を輸送する物流段階においても環境負荷削減に取り組んでいます。輸送の効率化でCO₂を削減するとともに、包装材を削減して廃棄物を減らしています。

地元の方々に想いが伝わる活動を通して
ムラタの環境保全への理解を。



株式会社鯖江村田製作所
事務課

藪内 美智子

鯖江村田製作所では、地域の方々に当社の環境への取り組みをご理解いただくために「手づくり」を特徴とした様々な活動を行っています。例えば、当社で排出された生ゴミからつくった堆肥の配布や、季節を感じていただくために四季のプランターや門松を設置するなど、地元の方々に想いが伝わる活動を推進しています。また、行政のイベントへの参加や小学校への出前環境教育を通して地元とのつながりを深めていけるよう努めています。

環境リスクコミュニケーション

ムラタでは、事業活動が地域社会に及ぼすリスクの最小化と問題発生時の迅速な対応に努めるとともに、ムラタの環境保全活動について地域の方々にご理解いただくため、会社見学会を開催するなどの情報公開にも努めています。

いろいろな生き物と共存する
事業活動を目指して。



穴水電子工業株式会社
事務課

写真左より
宮地 寿夫
池下 ひろみ
濱 恒松
松本 賢治

穴水電子工業では、事業活動にともなう生態系への影響を把握し、生物多様性の保全活動に取り組んでいます。当社が所在する地域に生息している県指定の天然記念樹木である藤やつつじの保護活動を行うほか、近隣の里山保全活動にも積極的に取り組んでいます。また、従業員の生物多様性に関する意識向上を目的とした社内報を定期的に発行するなど、啓発活動にも努めています。

生物多様性の保全

ムラタでは、事業活動と生物多様性の関わりを考え、以前より生態系の保全や再生活動に力を入れてきました。2011年1月には環境方針の中に生物多様性の保全に関する行動指針を追記し、これらの活動をさらに加速するとともに、従業員の生物多様性保全の重要性に関する意識向上にも努めています。